

SPECIFICHE TECNICHE

- STRUTTURA scatolata in acciaio al carbonio, verniciata.
Pianale sottostante la caldaia di lavorazione, in acciaio inossidabile AISI 304.
Cannocchiale interno del telescopio alzata testata, in acciaio inossidabile AISI 304.
- RECIPIENTE di lavoro, con doppia intercapedine, lucidato internamente a specchio.
Materiale: AISI 304 o 316.
- TUTTE LE ALTRE PARTI in contatto col prodotto in acciaio inossidabile AISI 304 o 316 lucidato
- OBLO' di ispezione situato sul frontale della macchina, per il controllo del processo e controllo per l'illuminazione interna.
- RECIPIENTE AGGIUNTIVO per l'introduzione delle parti attive, facilmente raggiungibile dalla parte superiore della testata, asservito da elettrovalvola di immissione, comandata elettricamente dal pannello di comando.
- VALVOLA DI SCARICO prodotti liquidi e di risucchio per polveri e fase acquosa o grassa, in acciaio AISI 316.
- MOVIMENTO A PLANETARIO a velocità infinitamente variabile da pochi giri ai valori massimi mediante inverter azionato da pannello. La pala è controrotante rispetto il senso di rotazione del piatto planetario per ottenere l'effetto ottimale durante la mescolazione.
Raschiatore con lama in teflon.
- TURBOEMULSORE a velocità variabile da pochi giri al valore massimo mediante inverter azionato dal pannello di comando.
- SOLLEVAMENTO TESTATA mediante pistone idraulico e centralina, comandato elettricamente da pannello.
- RIBALTAMENTO RECIPIENTE DI LAVORO mediante motoriduttore, comandato elettricamente da pannello.
- RISCALDAMENTO elettrico acqua intercapedine mediante regolazione elettrica di resistenza. Termoregolatore programmabile, posto sul pannello di comando.
Termostato di sicurezza programmabile con indicazione digitale della temperatura acqua intercapedine, posto sul pannello di comando.
- IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO prodotto, regolabile elettricamente da pannello e controllabile visivamente mediante flussimetro posto sul fianco della struttura.
- COIBENTAZIONE recipiente di lavoro con rivestimento in acciaio inossidabile AISI 304, lucidato a specchio.
- COPERTURA MOTORE turboemulsore, in acciaio inossidabile AISI 304, lucidato.
- IMPIANTO DEL VUOTO mediante pompa ad anello liquido con vuotometro elettronico digitale programmabile.
Impianto vuoto realizzato mediante elettrovalvole, comandate da pannello.
- COLLETTORE SPECIALE per le linee elettriche ed idrauliche realizzato e incorporato nel mozzo di sostegno caldaia. Ne consegue una completa assenza di cavi e tubazioni all'esterno della caldaia di lavoro. E ciò per motivi di sicurezza, igienici ed estetici.
- QUADRO ELETTRICO di comando e controllo delle diverse funzioni, posto all'interno della struttura.
- PANNELLO DI COMANDO delle funzioni macchina realizzato a bassa tensione e posto sul frontale della macchina. Pannello facilmente accessibile anche a testata sollevata.
- DISPOSITIVI DI SICUREZZA secondo le norme vigenti.

MACNOVA

LINEA "NUOVA TOTALIA"



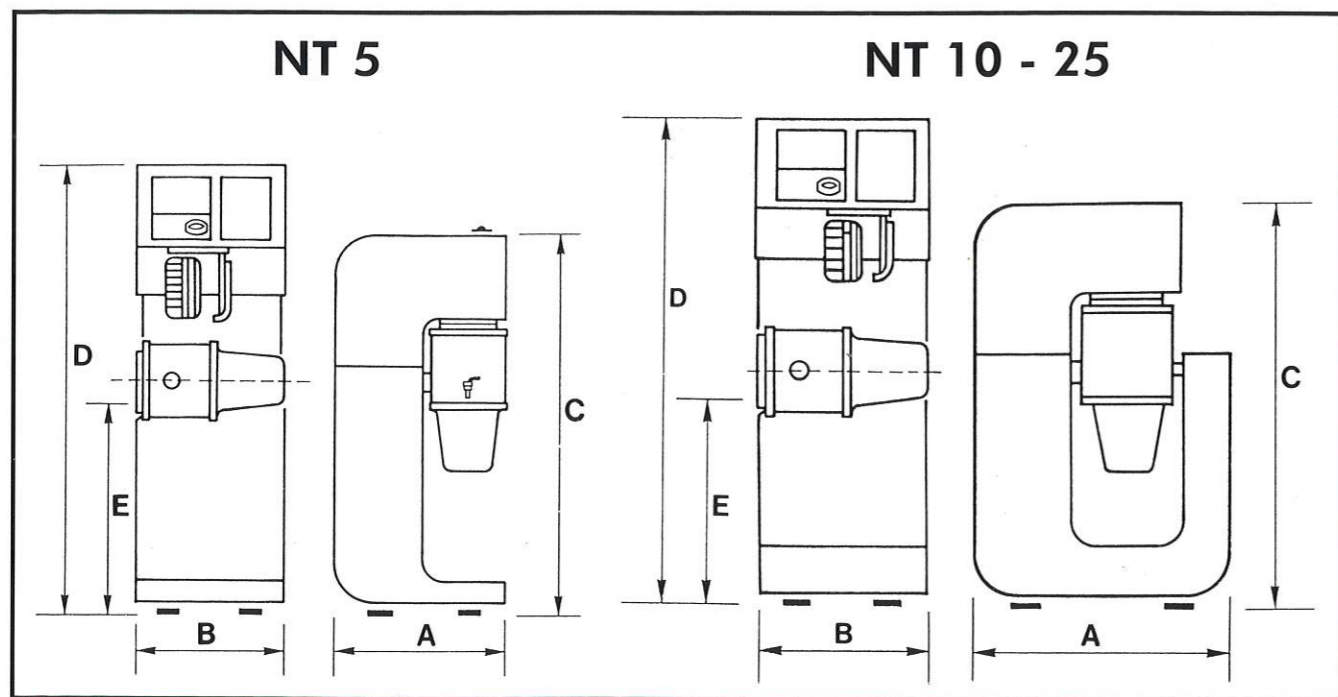
TURBOEMULSORI SOTTOVUOTO

La **MACNOVA**, continuando la tradizione di qualità tecnologica "Mambretti" utilizzandone ed innovandone l'esperienza, propone la serie dei turboemulsori "NUOVA TOTALIA" per la produzione cosmetica: emulsioni, creme, olii, mascara, prodotti per capelli, saponi da barba in crema o gel; e per la produzione farmaceutica: pomate, unguenti, dentifrici, emulsioni.

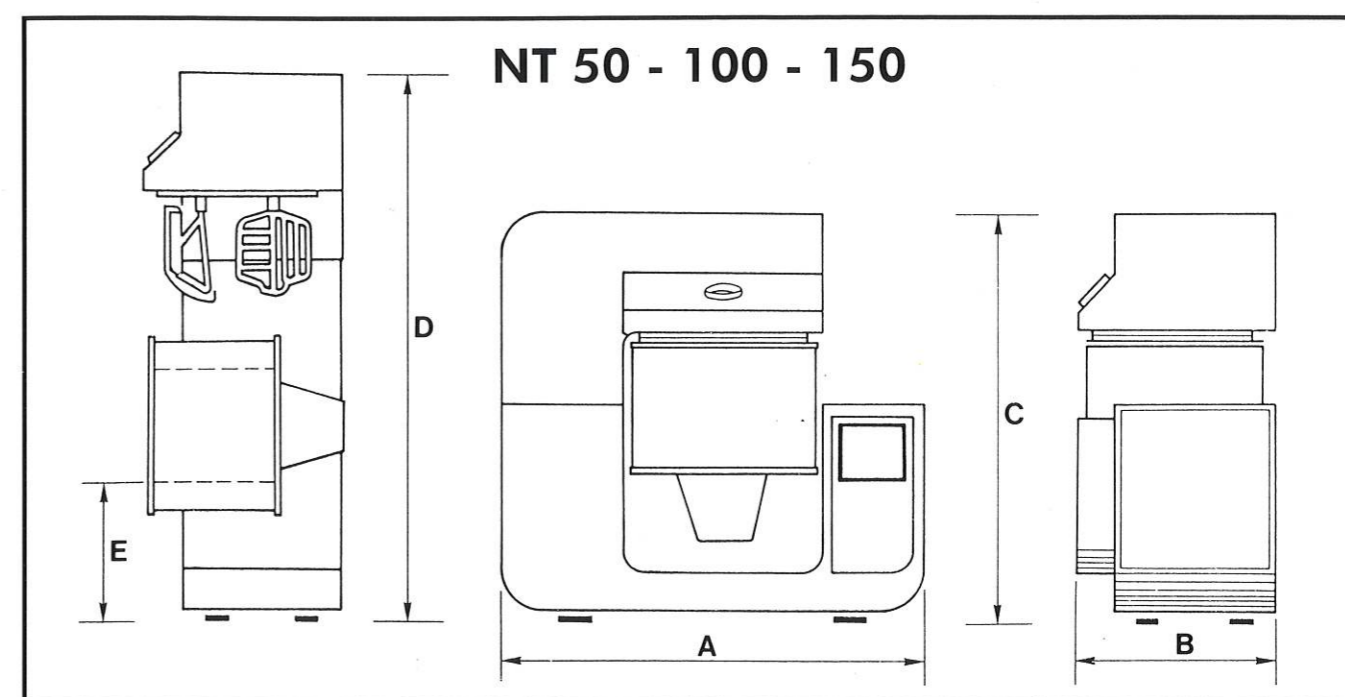


Completamente carenata, con totale contenimento dei meccanismi elettromeccanici ed idraulici, offre garanzia di massima sicurezza ed igiene.





MODELLO		NT 5	NT 10	NT 25
Capacità utile	lt	5	10	25
Capacità totale	lt	8	16	40
Capacità minima	lt	1	2	5
DIMENSIONI ESTERNE MACCHINA				
A - Larghezza	mm	700	1.050	1.150
B - Profondità	mm	650	750	850
C - Altezza a recipiente chiuso	mm	1.650	1.750	1.900
D - Altezza a recipiente aperto	mm	1.900	2.150	2.400
E - Altezza scarico	mm	850	900	900
POTENZE				
- Turboemulsore	HP	1	1,5	2
- Movimento a planetario	HP	0,5	0,75	1
- Sollevamento testata	HP	0,5	0,5	0,5
- Ribaltamento recipiente	HP	0,16	0,16	0,16
- Pompa vuoto	HP	0,75	0,75	0,75
- Riscaldamento	KW	1	2	4
VELOCITA' variabile in continuo				
- Turboemulsore	giri/l'	da 500 a 2.800	da 500 a 2.800	da 300 a 1.400
- Pala planetaria	giri/l'	da 35 a 170	da 38 a 185	da 40 a 150
- Raschiatore	giri/l'	da 12 a 58	da 12 a 58	da 12 a 46
PESO MACCHINA				
	kg	300	420	520
DATI DI SPEDIZIONE				
- Dimensioni cassa	cm	90x85x185	125x95x195	135x105x210
- Volume cassa	mc	1,45	2,35	3,00
- Peso lordo	Kg	410	570	670



MODELLO		NT 50	NT 100	NT 150
Capacità utile	lt	50	100	150
Capacità totale	lt	80	160	240
Capacità minima	lt	10	20	30
DIMENSIONI ESTERNE MACCHINA				
A - Larghezza	mm	1.700	1.900	2.050
B - Profondità	mm	900	950	1.000
C - Altezza a recipiente chiuso	mm	2.000	2.050	2.100
D - Altezza a recipiente aperto	mm	2.650	2.750	2.850
E - Altezza scarico	mm	730	700	630
POTENZE				
- Turboemulsore	HP	2	3	4
- Movimento a planetario	HP	1,5	1,5	2
- Sollevamento testata	HP	0,5	0,75	0,75
- Ribaltamento recipiente	HP	0,16	0,16	0,16
- Pompa vuoto	HP	1	2	3
- Riscaldamento	KW	6	10	16
VELOCITA' variabile in continuo				
- Turboemulsore	giri/l'	da 300 a 1.400	da 300 a 1.400	da 300 a 1.400
- Pala planetaria	giri/l'	da 46 a 140	da 35 a 123	da 28 a 108
- Raschiatore	giri/l'	da 12 a 46	da 10 a 35	da 8 a 30
PESO MACCHINA				
	kg	900	1.100	1.300
DATI DI SPEDIZIONE				
- Dimensioni cassa	cm	190x110x220	210x115x220	225x170x220
- Volume cassa	mc	4,50	5,40	6,00
- Peso lordo	Kg	1.150	1.380	1.600

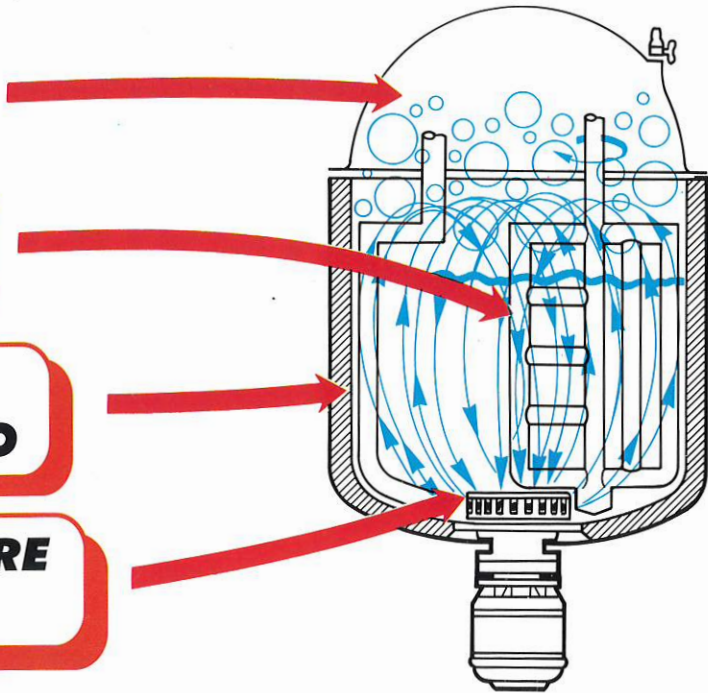
Attraverso il movimento planetario ed il moto epicicloidale la "NUOVA TOTALIA" è, probabilmente, da sempre la migliore macchina specifica per la COSMETICA.

SOTTO VUOTO

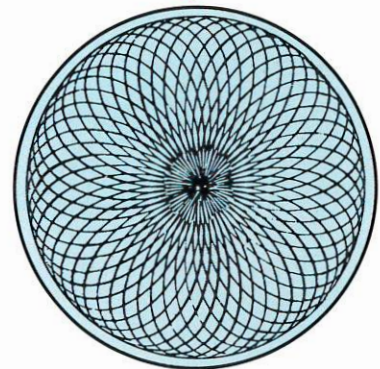
MESCOLAZIONE PLANETARIA

RISCALDAMENTO RAFFREDDAMENTO

OMOGENEIZZATORE RAFFINATORE



PERCORSO DELLA PALA PLANETARIA NELL'EMULSIONE



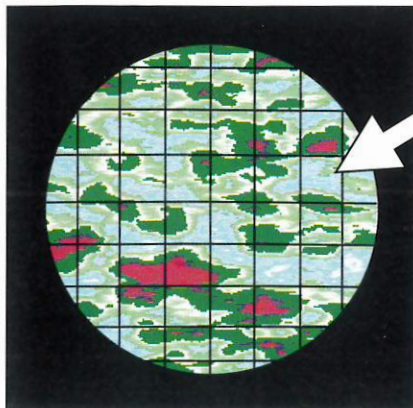
MOTO EPICICLOIDALE

SOFFERMATEVI SU QUESTE CONSIDERAZIONI:

- La forma interna della caldaia.
- La capacità utile della caldaia.
- Lo spazio libero della caldaia (per la schiuma).
- La capacità totale della caldaia.
- L'elevata prestazione della pompa del vuoto.
- La perfetta tenuta di vuoto di tutti gli organi statici e dinamici.
- Le velocità del planetario.
- Le velocità periferiche dell'omogeneizzatore.
- La sua elevata capacità di imprimere il riciclo alla massa.
- L'azione del raschiatore alle pareti interne della caldaia.
- Il facile controllo del riscaldamento e la sua uniformità.
- Il facile controllo del raffreddamento e la sua uniformità.

L'efficienza e l'uniformità degli scambi termici sono elementi costruttivi determinanti che nella "NUOVA TOTALIA" si TROVANO RIUNITI per ottenere una completa micronizzazione-deaerazione-OMOGENEITA' delle emulsioni fluide, semifluide, pastose.

CON IL SISTEMA TRADIZIONALE



Prodotto visto attraverso il microscopio

Risultato con il sistema linea: "NUOVA TOTALIA"

